

XGLASS



СНИЖАЕТ ПЛАСТИЧЕСКУЮ УСАДКУ И ТРЕЩИНООБРАЗОВАНИЕ В ПРОЦЕССЕ ЗАСТЫВАНИЯ БЕТОНА



ПОВЫШАЕТ УСТОЙЧИВОСТЬ К ИСТИРАНИЮ, МОРОЗОСТОЙКОСТЬ, УДАРО-ПРОЧНОСТЬ И ВЛАГОСТОЙКОСТЬ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



УВЕЛИЧИВАЕТ ПРОЧНОСТЬ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ



ФИБРОВОЛОКНО СТЕКЛЯННОЕ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется в строительстве, автомобилестроении, дорожных работах и в других направлениях, для армирования цементных стяжек, бетонных смесей, сухих смесей, в частности, штукатурки.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Отсутствуют микротрещины в бетоне, армированном стекловолокном, уменьшается раскрытие трещин от растяжения в изделиях и конструкциях из бетона;
- Бетон приобретает лучшую адгезию;
- Повышает истираемость, морозостойкость, ударопрочность и влагостойкость готовой продукции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Длина волокна, мм	12
Фасовка, кг	0,6; 1; 12,5
Диаметр, мкм	5 - 20
Плотность, г/см ³	2,6
Стойкость к воздействию щелочей	щелочестойкая
Стойкость к воздействию солей	высокая
Стойкость к воздействию кислот	кислотостойкая
Теплопроводность	низкая
Абсорбция	отсутствует
Прочность на растяжение, МПа	1600
Удлинение при разрыве, %	2

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Фиброволокно добавляется в воду затворения или в процессе добавления песка и цемента из расчета 0,6 – 1,2 кг на м³ и тщательно перемешивается. Перемешивание продолжается до получения однородной пластичной массы. Дозировки могут быть как увеличены, так и уменьшены, в зависимости от конкретной задачи. При введении фиброволокна не требуется дополнительного количества воды и специального оборудования. Фиброволокно стеклянное не является основным армирующим компонентом, применяется с любыми другими добавками в растворе.

СОСТАВ:

Синтетическое рубленое стекловолокно, силановый замасливатель.

СРОК ГОДНОСТИ: Не ограничен.

