



# FASADPRO

## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И МОНТАЖА ОКОННЫХ ПРОФИЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОСНОВЕ САМОКЛЕЯЩИХСЯ ЛЕНТ

Примыкание к оконным и дверным рамам рекомендуется производить с помощью специального оконного профиля примыкания с армирующей сеткой FASADPRO (ГОСТ Р 58891-2020, ТУ 22.23.19-020-18501748-2023). Профили создают деформационный шов между оконной или дверной рамой и отделочным слоем откосов оконных и дверных проемов, предотвращают проникновение влаги в систему.

Изделия в упаковке следует хранить в крытых складских помещениях при температуре 0 °С – 40 °С и на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов. Должны быть исключены воздействие пламени или других источников возгорания и попадание прямых солнечных лучей, масел и органических растворителей.

Профильные элементы поставляются готовыми к использованию. Монтаж профильных элементов осуществляют в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия-изготовителя.

Распаковку профильных элементов следует проводить при температуре не ниже + 5 °С.

Перед распаковкой профильные элементы выдерживают при температуре не ниже + 5 °С:

- не менее 12 ч, если они до этого находились при температуре 0 °С;
- не менее 2 суток, если они до этого находились при температуре ниже 0 °С.

Работы следует выполнять при температуре окружающей среды и основания от + 5 °С до + 30 °С и относительной влажности воздуха не выше 50 - 60 %. При монтаже профильных элементов в системах теплоизоляции фасадов следует руководствоваться Нормативной документацией (СТО, СП 293, ГОСТ Р 56707-2023). Запрещается выполнять работы при прямом воздействии солнечных лучей, при сильном ветре, во время дождя и по мокрым поверхностям. На период монтажа необходимо принять меры для предотвращения попадания воды на поверхность и внутрь системы.

Раму окна необходимо подготовить для приклеивания оконного профиля примыкания, для этого с рамы снимают защитную пленку, если она есть. Поверхность, предназначенная для монтажа оконного профильного элемента, должна быть сухой, обезжиренной, очищенной от пыли и грязи. Особое внимание следует уделить двум основным видам загрязнений: нефтехимическим (жиры, масла и т.п.) и органическим (включая пыль и грязь).

На первом этапе салфеткой, смоченной в растворителе (рекомендуется изопропиловый спирт ИПС (ГОСТ 9805-84) убрать жировые и масляные загрязнения.

Затем другой чистой салфеткой снять остатки растворителя и грязи. Очищенная поверхность перед нанесением изделия должна быть тщательно высушена.

Оконные профильные элементы наносить на рабочую поверхность таким образом, чтобы между поверхностью наклеивания и изделием не оставалось воздуха. Наилучшая адгезия достигается при нанесении изделия на гладкую рабочую поверхность при одинаковой температуре поверхности и пленки. Перед применением изделия должны быть выдержаны в условиях рабочего помещения не менее суток.

Профиль устанавливают П-образно. Для монтажа профиль укоротить до требуемой длины, нарезать либо под углом 45°, либо 90°. С внутренней стороны профиля снять защитный слой с самоклеящейся ленты оконного профильного элемента. Не касаясь клеевого слоя приклеить к раме окна или двери до установки или в стык с плитой утеплителя. При приклеивании обеспечить достаточное и равномерное давление, для чего изделие прокатать валиком 2-3 раза. С внешней стороны профиля убрать защитную ленту и к липкому слою профиля приклеить полиэтиленовую пленку для защиты рамы и стекла от загрязнения.

Максимальная адгезия достигается через 24 часа после приклеивания. Это важно учитывать в условиях высоких нагрузок при внешнем воздействии.

Армируются откосы с помощью клеевого или штукатурного раствора. В местах примыкания полотна сетки к сетке профиля необходимо соблюдать нахлест сеток не менее 10 см.

После монтажа системы утепления отломить защитные пластины от профиля примыкания и удалить вместе с полиэтиленовой пленкой.

### Внимание!

При обработке ламинированных и окрашенных поверхностей необходимо пользоваться веществами, не нарушающими ламинированное и лакокрасочное покрытие. При монтаже оконного профиля примыкания к ламинированным поверхностям следует проверить сочетаемость клейкой ленты и материала поверхности на образце.